



Urząd Dozoru Technicznego
UDT-CERT

CERTYFIKAT BADANIA TYPU

Nr 836/CW/002

Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Certyfikująca Wyroby UDT-CERT

poświadcza, że

kotły grzewcze na paliwo stałe
z automatycznym zasypem paliwa

typ: Bio Max PLUS
o mocach grzejnych:

15 kW, 20 kW, 25 kW, 30 kW, 45 kW, 70 kW, 100 kW, 150 kW, 200 kW

nazwy handlowe:

ROTARY PELL Universal (15 kW, 20 kW, 25 kW, 30 kW, 45 kW),
ROTARY PELL Industrial (100 kW, 150 kW, 200 kW)

produkowane przez

LUMO Technika Grzewcza Sp. z o.o.
Krosno
ul. Główna 51 B
62-050 Mosina

poddano badaniu typu i stwierdzono zgodność z wymaganiami

PN-EN 303-5:2012 Klasa 5

Warunki wydania certyfikatu badania typu oraz jego ważności zawarte są w załączniku.

Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat badania typu nr 836/CW/001 z dnia 08.11.2017 r.

Data wydania: **23.08.2018**
Data ważności: **07.11.2027**



Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Jednostka Certyfikująca Wyroby UDT-CERT
Załącznik
do certyfikatu badania typu Nr 836/CW/002
wydanie I z dnia 23.08.2018 r.

1. Informacje dotyczące certyfikowanego wyrobu:

1.1. Rodzaj, typ, nazwa fabryczna lub handlowa:

Kotły grzewcze na paliwo stałe z automatycznym zasypem paliwa
 typ: Bio Max PLUS

o mocach grzejnych:

15 kW, 20 kW, 25 kW, 30 kW, 45 kW, 70 kW, 100 kW, 150 kW, 200 kW

nazwy handlowe: ROTARY PELL Universal (15 kW, 20 kW, 25 kW, 30 kW, 45 kW),
 ROTARY PELL Industrial (100 kW, 150 kW, 200 kW).

1.2. Przeznaczenie wyrobu:

Kotły grzewcze, typ Bio Max PLUS (15 kW, 20 kW, 25 kW, 30 kW, 45 kW, 70 kW, 100 kW, 150 kW, 200 kW) na paliwo stałe z automatycznym zasypem paliwa do pracy w układzie centralnego ogrzewania, w którym czynnikiem roboczym jest czysta woda o dopuszczalnej maksymalnej temperaturze 100°C oraz maksymalnym ciśnieniu roboczym 3 bar, do ogrzewania domów, pomieszczeń warsztatowych oraz innych obiektów o mniejszej kubaturze.

1.3. Podstawowe dane techniczne:

Tablica 1. Podstawowe parametry kotłów grzewczych typoszeregu Bio Max PLUS

Lp.	Wyszczególnienie	Jedn.	Dane techniczne								
			Bio Max PLUS						ROTARY PELL Industrial		
1.	Typ kotła	---	Bio Max PLUS								
2.	Nazwy handlowe	---	ROTARY PELL Universal						ROTARY PELL Industrial		
3.	Nominalna moc cieplna	kW	15	20	25	30	45	70	100	150	200
4.	Zakres mocy kotła	kW	4,5 ÷ 15	6 ÷ 20	7,5 ÷ 25	9 ÷ 30	13,5 - 45	21 - 70	30 ÷ 100	45 ÷ 150	60 ÷ 200
5.	Pojemność wodna	l	78	87	97	143	185	250	445	720	930
6.	Maksymalne ciśnienie robocze	bar	3								
7.	Maksymalna temperatura robocza	°C	100								
8.	Ciśnienie próbne	bar	6								
9.	Klasa kotła	--	5								
10.	Zakres regulacji temperatury	°C	50 ÷ 90								
11.	Paliwo	--	Biomasa – pelet C1, wielkości 6 – 8 mm								
12.	Przyłącze elektryczne	--	230 V, 1~, N, PE, 50 Hz								

Lp.	Wyszczególnienie	Jedn.	Dane techniczne								
13.	Pobór mocy elektrycznej przy pracy kotła z mocą nominalną	W	77	81	85	92	116	234	278	630	660
14.	Pojemność zasobnika paliwa	dm ³	188	214	246	415	526	1500	1500	1500	1500

Tablica 2. Podstawowe wyposażenie kotłów grzewczych typoszeregu Bio Max PLUS

Wyszczególnienie	Dane techniczne									
	Bio Max PLUS 15 kW	Bio Max PLUS 20 kW	Bio Max PLUS 25 kW	Bio Max PLUS 30 kW	Bio Max PLUS 45 kW	Bio Max PLUS 70 kW	Bio Max PLUS 100 kW	Bio Max PLUS 150 kW	Bio Max PLUS 200 kW	
	ROTARY PELL Universal					ROTARY PELL Industrial				
Układ sterujący	ecoMAX 860P + moduł B firmy PLUM									
	ecoMAX 860P TOUCH + moduł B firmy PLUM									
Ogranicznik temperatury	LS1 firmy IMIT									
Regulator temperatury	Zintegrowany ze sterownikiem									
Zabezpieczenie termiczne	TS131 firmy Honeywell									
	3065 firmy SYR									
Palnik	KIPI 16 kW firmy KIPI	KIPI 20 kW firmy KIPI	KIPI 26 kW firmy KIPI	KIPI 36 kW firmy KIPI	KIPI 50 kW firmy KIPI	KIPI 70 kW firmy KIPI	KIPI 100 kW firmy KIPI	KIPI 150 kW firmy KIPI	KIPI 200 kW firmy KIPI	

2. Numery i daty raportów:

- Raport ze sprawdzenia dokumentacji technicznej wyrobu do wniosku nr 836/CW/2016-002, z dnia 25.07.2018 r.
- Sprawozdanie z badań nr 1780/2016-LB, z dnia 23.10.2015 r.
- Sprawozdanie z badań nr 1780/2016-LB/2, z dnia 01.08.2018 r.
- Przegląd dokumentacji zebranej podczas procesu certyfikacji i decyzja do wniosku nr 836/CW/2016-002, z dnia 10.08.2018 r.

3. Proces certyfikacji ww. wyrobów w zakresie zgodności z wymaganiami dokumentów odniesienia wyspecyfikowanymi przez dostawcę przeprowadzono zgodnie z Programem certyfikacji badania typu wyrobu – CBT typ programu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067.
4. Postanowienia dotyczące ważności certyfikatu zawarte są w Umowie Nr 60183/CW/2016 z dnia 09.05.2016 r. o certyfikację wyrobów.
5. Producent będzie informował Urząd Dozoru Technicznego o wszystkich zmianach dotyczących certyfikowanych wyrobów. Każda zmiana będzie wymagała przeprowadzenia dodatkowej oceny.
6. Wraz z certyfikatem przekazuje się komplet oznakowanej dokumentacji niezbędny do identyfikacji certyfikowanych wyrobów.

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk